

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

船用外螺纹青铜填料旋塞

GB 598—80

代替 GB 598—78

1. 旋塞的类型规定如下:

A 型——直通旋塞;

L 型——L 型三通旋塞;

T 型——T 型三通旋塞。

2. 旋塞的基本参数按表 1。

表 1

公称压力 P_g kgf/cm ²	公称通径 D_g mm	适 用 介 质
10	32	淡水、海水、滑油及燃油
16	20, 25	
25	6, 10, 15	

3. 旋塞的基本尺寸按图 1、2、3 和表 2。

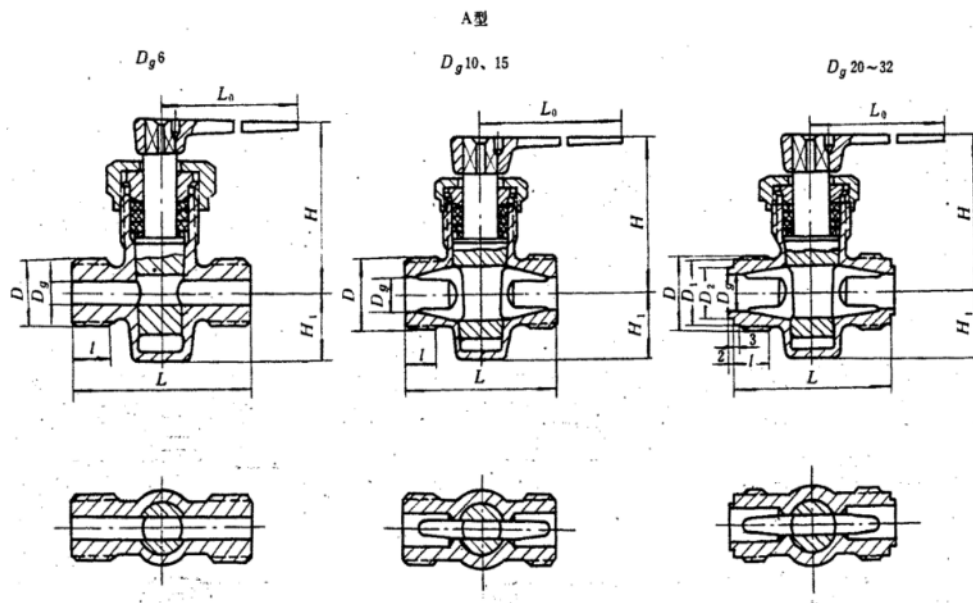


图 1

国家标准总局 发布
船舶标准化委员会 提出

1981年1月1日 实施
大连造船厂 起草

T 型

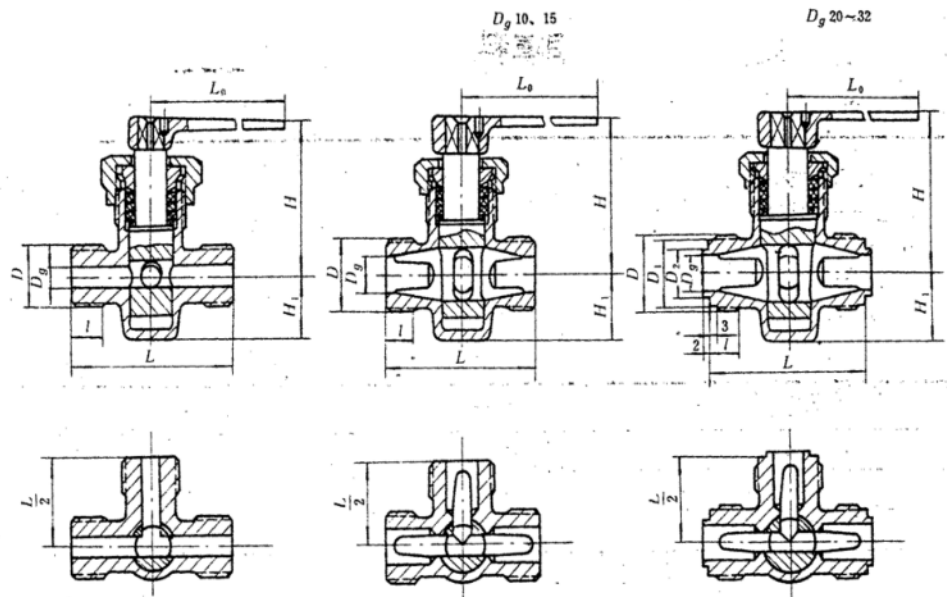


图 2

L 型

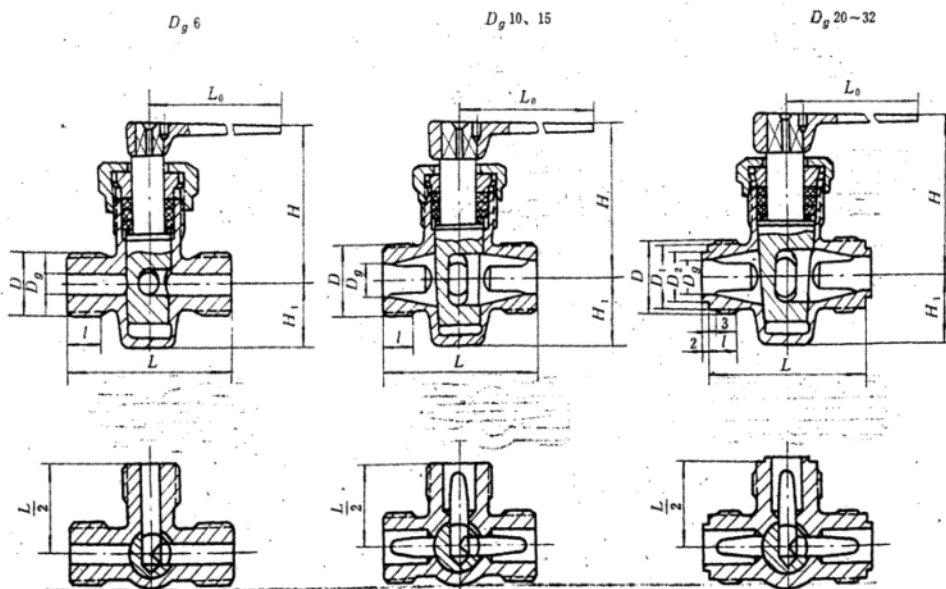


图 3

mm

表 2

公称通径 D_g	结构尺寸			螺 纹 接 头				手柄 L_0	重 量 kg		
	L	H_1	H	D	D_1	D_2	I		A 型	T 型	L 型
6	70	20	60	$M22 \times 1.5$	—	—	12	100	0.42	0.48	0.49
10	78	27	72	$M27 \times 1.5$	—	—	15	110	0.69	0.71	0.72
15	92	37	92	$M36 \times 2$	—	—	16	115	1.07	1.24	1.26
20	98	40	99	$M36 \times 2$	33	24	20	125	1.52	1.70	1.72
25	106	42	108	$M42 \times 2$	39	29	20	140	1.90	2.22	2.24
32	126	49	120	$M48 \times 2$	45	36	20	160	3.47	3.79	3.89

标 记 示 例

 $D_g 6, P_g 25$ 的A型(直通)外螺纹青铜填料旋塞:

旋塞 A 25006 GB 598—80

 $D_g 15, P_g 25$ 的T型(三通)外螺纹青铜填料旋塞:

旋塞 T 25015 GB 598—80

4. 塞体和塞芯的材料用铸锡青铜ZQS_n10-2。
5. 公称压力和试验压力按GB 1048—70。
6. 配合的管子螺纹接头按CB 821—75、CB 822—75。
7. 其他技术条件按GB 600—65。

